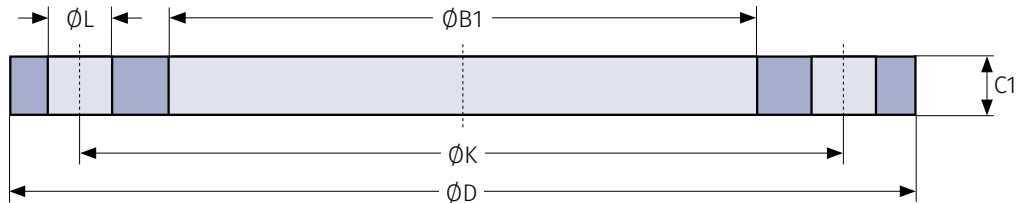


PLATE FLANGE
**GLATTER FLANSCH
TYP 01 PN 2,5 / PN 6**

nach EN 1092-1


TYP 01 PN 2,5

Maße für DN < 1200 siehe PN 6 / Dimensions for DN < 1200 see PN 6

DN	D	K	L	n	M	B1	C1	kg
1200	1375	1320	30	32	M27	*	60	**

TYP 01 PN 6

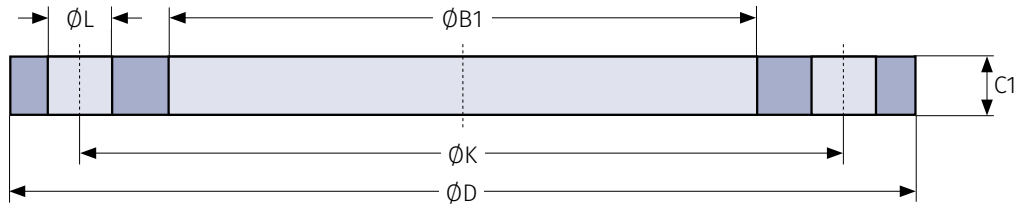
DN	D	K	L	n	M	B1	C1	kg
10	75	50	11	4	M10	18,0	12	0,356
15	80	55	11	4	M10	22,0	12	0,402
20	90	65	11	4	M10	27,5	14	0,592
25	100	75	11	4	M10	34,5	14	0,719
32	120	90	14	4	M12	43,5	16	1,16
40	130	100	14	4	M12	49,5	16	1,35
50	140	110	14	4	M12	61,5	16	1,48
65	160	130	14	4	M12	77,5	16	1,86
80	190	150	18	4	M16	90,5	18	2,95
100	210	170	18	4	M16	116,0	18	3,26
125	240	200	18	8	M16	141,5	20	4,31
150	265	225	18	8	M16	170,5	20	4,76
200	320	280	18	8	M16	221,5	22	6,88
250	375	335	18	12	M16	276,5	24	8,92
300	440	395	22	12	M20	327,5	24	11,9
350	490	445	22	12	M20	359,5	26	16,8
400	540	495	22	16	M20	411,0	28	19,8
450	595	550	22	16	M20	462,0	30	24,6
500	645	600	22	20	M20	513,5	30	26,4
600	755	705	26	20	M24	616,5	32	34,8
700	860	810	26	24	M24	*	40	**
800	975	920	30	24	M27	*	44	**
900	1075	1020	30	24	M27	*	48	**
1000	1175	1120	30	28	M27	*	52	**
1200	1405	1340	33	32	M30	*	60	**
1400	1630	1560	36	36	M33	*	72	**
1600	1830	1760	36	40	M33	*	80	**
1800	2045	1970	39	44	M36	*	88	**
2000	2265	2180	42	48	M39	*	96	**

* vom Besteller festzulegen ** Gewicht abhängig vom Innendurchmesser B1 / * to be specified by the customer ** weight according to the diameter B1

 Maße / dimensions in mm
 n = Anzahl Schraubenlöcher / number of bolts holes
 M = Schraubengröße / size of bolts

PLATE FLANGE
**GLATTER FLANSCH
TYP 01 PN 10 / PN 16**

nach EN 1092-1


 n
M

 Maße / dimensions in mm
 = Anzahl Schraubenlöcher / number of bolts holes
 = Schraubengröße / size of bolts

TYP 01 PN 10

 Maße für DN < 50 siehe PN 40 / Dimensions for DN < 50 see PN 40
 Maße für DN 50 bis DN < 200 siehe PN 16 / Dimensions for DN 50 up to < 200 see PN 16

DN	D	K	L	n	M	B1	C1	kg
200	340	295	22	8	M20	221,5	24	9,27
250	395	350	22	12	M20	276,5	26	11,8
300	445	400	22	12	M20	327,5	26	13,6
350	505	460	22	16	M20	359,5	30	21,8
400	565	515	26	16	M24	411,0	32	27,5
450	615	565	26	20	M24	462,0	36	33,6
500	670	620	26	20	M24	513,5	38	40,2
600	780	725	30	20	M27	616,5	42	54,5
700	895	840	30	24	M27	*	50	**
800	1015	950	33	24	M30	*	56	**
900	1115	1050	33	28	M30	*	62	**
1000	1230	1160	36	28	M33	*	70	**
1200	1455	1380	39	32	M36	*	83	**

TYP 01 PN 16

Maße für DN < 50 siehe PN 40 / Dimensions for DN < 50 see PN 40

DN	D	K	L	n	M	B1	C1	kg
50	165	125	18	4	M16	61,5	20	2,73
65	185	145	18	8 ^a	M16	77,5	20	3,16
80	200	160	18	8	M16	90,5	20	3,60
100	220	180	18	8	M16	116,0	22	4,39
125	250	210	18	8	M16	141,5	22	5,41
150	285	240	22	8	M20	170,5	24	7,14
200	340	295	22	12	M20	221,5	26	9,73
250	405	355	26	12	M24	276,5	29	14,2
300	460	410	26	12	M24	327,5	32	19,0
350	520	470	26	16	M24	359,5	35	28,2
400	580	525	30	16	M27	411,0	38	35,9
450	640	585	30	20	M27	462,0	42	46,1
500	715	650	33	20	M30	513,5	46	64,0
600	840	770	36	20	M33	616,5	55	102
700	910	840	36	24	M33	*	63	**
800	1025	950	39	24	M36	*	74	**
900	1125	1050	39	28	M36	*	82	**
1000	1255	1170	42	28	M39	*	90	**

* vom Besteller festzulegen ** Gewicht abhängig vom Innendurchmesser B1 / * to be specified by the customer ** weight according to the diameter B1

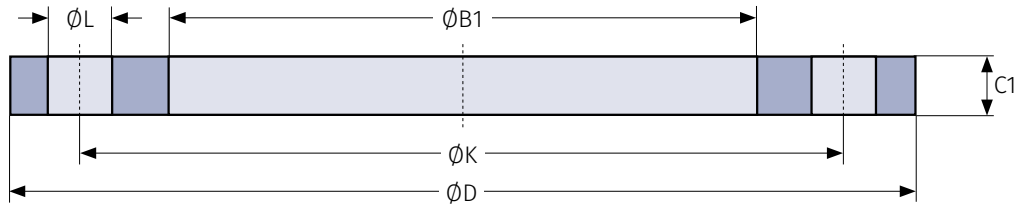
^a Nach EN 1092-2 (Gusseisenflansche) und EN 1092-3 (Flansche aus Kupferlegierungen) dürfen Flansche mit dieser PN und DN mit 4 Löchern geliefert werden. Sind Stahlflansche mit 4 Löchern erforderlich, dürfen diese nach Absprache zwischen Flanschhersteller und Besteller geliefert werden.

^a According to EN 1092-2 (Cast iron flanges) and EN 1093-2 (Copper alloy flanges), the flanges in this DN and PN be supplied with 4 holes. Where steel flanges are required with 4 holes, these may be supplied by agreement between flange manufacturer and purchaser.

TYP 01 PN 10 / PN 16

PLATE FLANGE
**GLATTER FLANSCH
 TYP 01 PN 25 / PN 40**

nach EN 1092-1


TYP 01 PN 25

Maße für DN < 200 siehe PN 40 / Dimensions for DN < 200 see PN 40

DN	D	K	L	n	M	B1	C1	kg
200	360	310	26	12	M24	221,5	32	14,3
250	425	370	30	12	M27	276,5	35	20,1
300	485	430	30	16	M27	327,5	38	26,6
350	555	490	33	16	M30	359,5	42	41,8
400	620	550	36	16	M33	411,0	48	57,6
450	670	600	36	20	M33	462,0	54	69,8
500	730	660	36	20	M33	513,5	58	87,0
600	845	770	39	20	M36	616,5	68	127
700	960	875	42	24	M39	*	85	**
800	1085	990	48	24	M45	*	95	**

* vom Besteller festzulegen ** Gewicht abhängig vom Innendurchmesser B1 / * to be specified by the customer ** weight according to the diameter B1

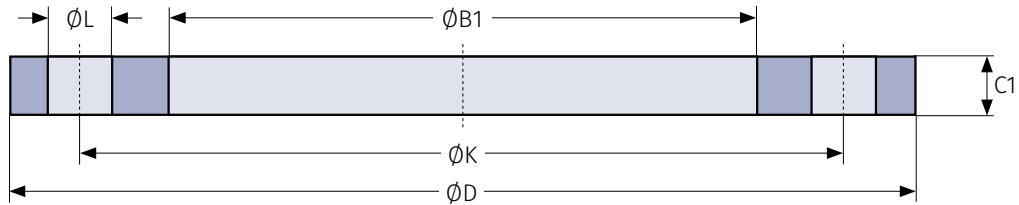
TYP 01 PN 40

DN	D	K	L	n	M	B1	C1	kg
10	90	60	14	4	M12	18,0	14	0,604
15	95	65	14	4	M12	22,0	14	0,67
20	105	75	14	4	M12	27,5	16	0,936
25	115	85	14	4	M12	34,5	16	1,11
32	140	100	18	4	M16	43,5	18	1,82
40	150	110	18	4	M16	49,5	18	2,08
50	165	125	18	4	M16	61,5	20	2,73
65	185	145	18	8	M16	77,5	22	3,48
80	200	160	18	8	M16	90,5	24	4,32
100	235	190	22	8	M20	116,0	26	6,07
125	270	220	26	8	M24	141,5	28	8,19
150	300	250	26	8	M24	170,5	30	10,3
200	375	320	30	12	M27	221,5	36	17,9
250	450	385	33	12	M30	276,5	42	29,3
300	515	450	33	16	M30	327,5	52	45,1
350	580	510	36	16	M33	359,5	58	66,7
400	660	585	39	16	M36	411,0	65	97,1

 Maße / dimensions in mm
 n = Anzahl Schraubenlöcher / number of bolts holes
 M = Schraubengröße / size of bolts

PLATE FLANGE
**GLATTER FLANSCH
 TYP 01 PN 63 / PN 100**

nach EN 1092-1


TYP 01 PN 63

Maße für DN < 50 siehe PN 100 / Dimensions for DN < 50 see PN 100

DN	D	K	L	n	M	B1	C1	kg
50	180	135	22	4	M20	61,5	26	4,99
65	205	160	22	8	M20	77,5	26	4,73
80	215	170	22	8	M20	90,5	30	5,90
100	250	200	26	8	M24	116,0	32	8,05
125	295	240	30	8	M27	141,5	34	11,7
150	345	280	33	8	M30	170,5	36	16,9
200	415	345	36	12	M33	221,5	48	30,5
250	470	400	36	12	M33	276,5	55	42,1
300	530	460	36	16	M33	327,5	65	59,1
350	600	525	39	16	M36	359,5	72	88,7
400	670	585	42	16	M39	411,0	80	121

TYP 01 PN 100

DN	D	K	L	n	M	B1	C1	kg
10	100	70	14	4	M12	18,0	20	1,0
15	105	75	14	4	M12	22,0	20	1,1
20	130	90	18	4	M16	27,5	22	1,86
25	140	100	18	4	M16	34,5	24	2,37
32	155	110	22	4	M20	43,5	24	2,79
40	170	125	22	4	M20	49,5	26	3,58
50	195	145	26	4	M24	61,5	28	4,99
65	220	170	26	8	M24	77,5	30	6,33
80	230	180	26	8	M24	90,5	34	7,72
100	265	210	30	8	M27	116,0	36	10,3
125	315	250	33	8	M30	141,5	42	17,2
150	355	290	33	12	M30	170,5	48	23,6
200	430	360	36	12	M33	221,5	60	42,9
250	505	430	39	12	M36	276,5	72	69,0
300	585	500	42	16	M39	327,5	84	104
350	655	560	48	16	M45	359,5	95	150